

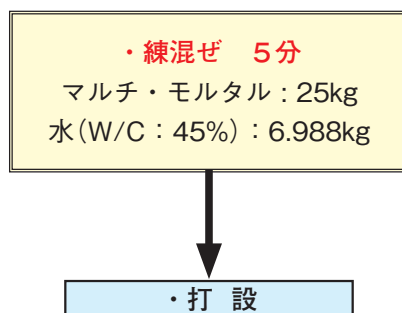
マルチ・モルタル

高強度・ノンブリーディングモルタル〈PPRCウェル 鉄筋グラウト用〉

■ 特 長

- ① 40N/mm²以上の圧縮強度
- ② 流下時間 5～20秒 (W/C=45%・J₁₄ロート)
- ③ 鉛直管法試験でブリーディング無し

■ 練混ぜ方法



- ・練り上がり 約 1 m³必要な場合、64袋 (25kg詰め) 使用となります
- ・練混ぜ方法の遵守をお願いします
- ・遅延剤(マスターポゾリスNo.89)を使用する場合は、事前に遅延剤を用いた確認試験を行って下さい

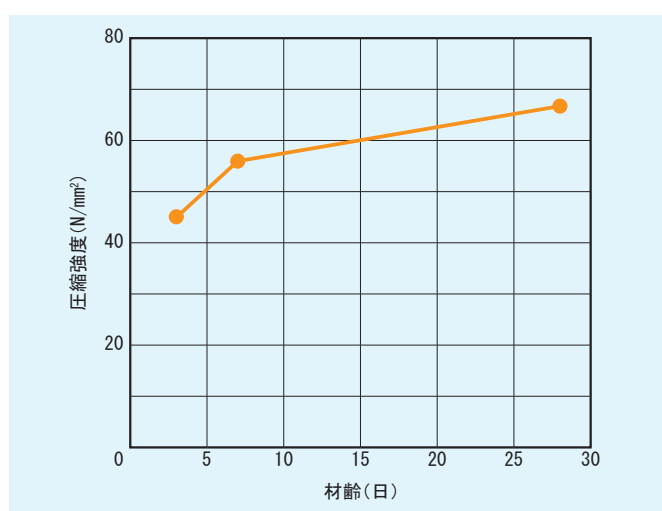
■ 《参考》 試験結果 (2022 年度)

※W/C=45%、試験温度：20℃±2℃ (恒温室)

◎流動性

	混練直後
流下時間(秒)・J ₁₄ ロート	9.8

◎圧縮強度と材齢の関係



◎写真集



マルチ・モルタル(25kg袋詰め)



圧縮強度試験



流動性試験



ブリーディング率試験
体積変化率試験